

WICHTIGE INFORMATIONEN

- Die Platten-Umriss sind durch eine geschlossene Kurve darzustellen.
- Bohrlöcher können als Kreise oder Kreuz markiert werden.
- Ausschnitte müssen als eine geschlossene Kurve dargestellt werden.
- Der Gehrungswinkel sollte in einem Textfeld außerhalb der Platte angeführt werden (siehe Abbildung).
- Wenn sich der Gehrungsschnitt auf der Sichtseite befindet, muss dieser mit dem Zusatz „mitre front“ versehen werden. Ansonsten wird dieser auf der Rückseite vorgenommen.
- Alle Platten eines Abrufes müssen in einer Datei übermittelt werden.
- Eine Aufteilung nach Verpackung der Platten lt. Kundenanforderung muss mit einem Hinweis entsprechend vermerkt sein.
- Eine weitere Ausführung zum CAD-Standard von

LAYER STRUKTUR

- Layer 01 - Plattenrandkurve
- Layer 02 - Positionierungsnummer
- Layer 03 - Bohrung
- Layer 04 - Gehrung
- Layer 05 - Stück
- Layer 06 - Ausschnitte
- Layer 07 - Bemaßung
- Layer 08 - Unterkonstruktion
- Layer 09 - Tropfkante
- Layer 10 - Schnitt

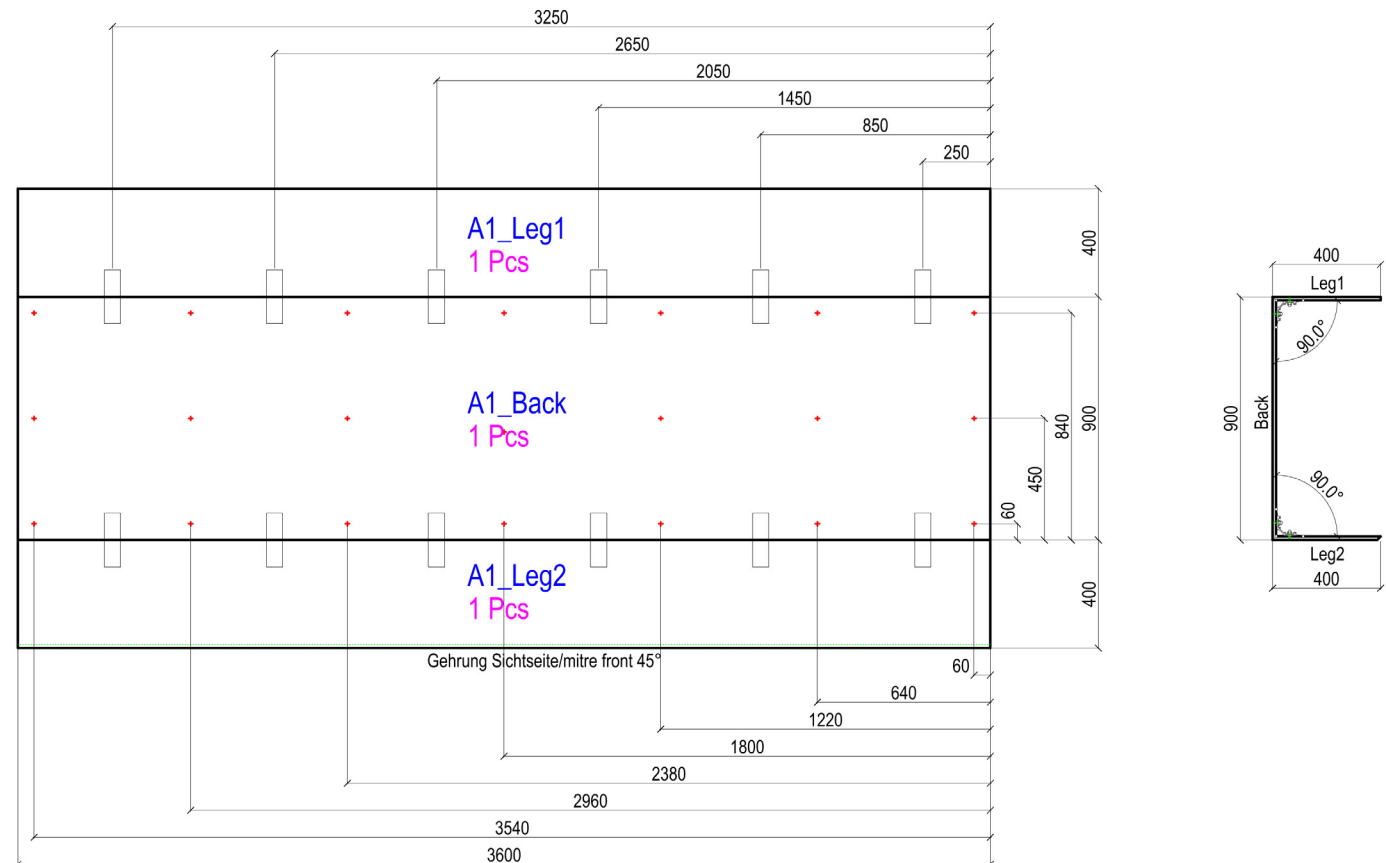
MATERIAL INFORMATIONEN

- Farbe, Oberfläche, Textur
- Bohrungsart
- Gewählte Ansicht: Sichtseite oder Rückseite
- Maßeinheit in mm
- Maßstab 1:1
- Ohne Skalierung

3D Vorlage dxf-files

formparts U-Form

Rieder



WICHTIGE INFORMATIONEN

- Die Platten-Umriss sind durch eine geschlossene Kurve darzustellen.
- Bohrlöcher können als Kreise oder Kreuz markiert werden.
- Ausschnitte müssen als eine geschlossene Kurve dargestellt werden.
- Der Gehrungswinkel sollte in einem Textfeld außerhalb der Platte angeführt werden (siehe Abbildung).
- Wenn sich der Gehrungsschnitt auf der Sichtseite befindet, muss dieser mit dem Zusatz „mitre front“

versehen werden. Ansonsten wird dieser auf der Rückseite vorgenommen.

- Alle Platten eines Abrufes müssen in einer Datei übermittelt werden.
- Eine Aufteilung nach Verpackung der Platten lt. Kundenanforderung muss mit einem Hinweis entsprechend vermerkt sein.
- Tropfkante im Schnitt
- Eine weitere Ausführung zum CAD-Standard von Rieder ist im Downloadbereich auf www.rieder.cc verfügbar.

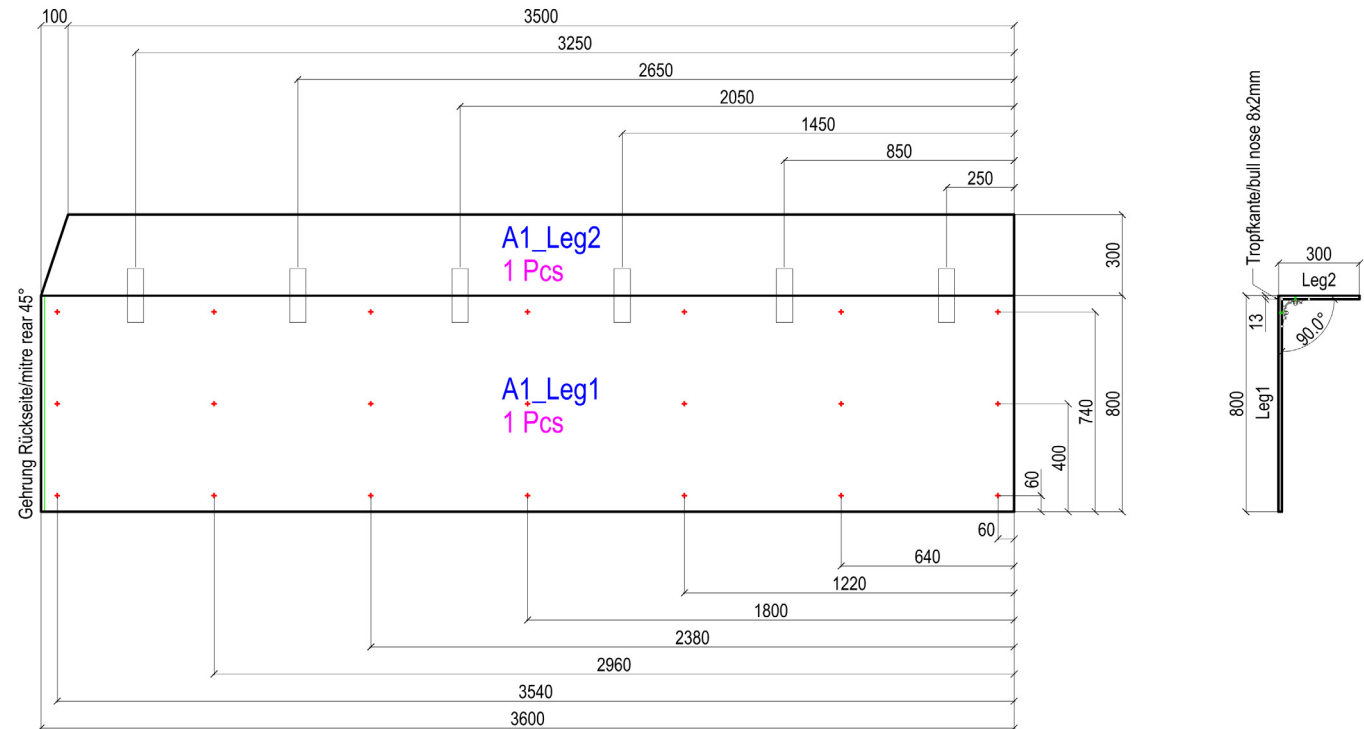
LAYER STRUKTUR

- Layer 01 - Plattenrandkurve
- Layer 02 - Positionierungsnummer
- Layer 03 - Bohrung
- Layer 04 - Gehrung
- Layer 05 - Stück
- Layer 06 - Ausschnitte
- Layer 07 - Bemaßung
- Layer 08 - Unterkonstruktion
- Layer 09 - Tropfkante
- Layer 10 - Schnitt

MATERIAL INFORMATIONEN

- Farbe, Oberfläche, Textur
- Bohrungsart
- Gewählte Ansicht: Sichtseite oder Rückseite
- Maßeinheit in mm
- Maßstab 1:1
- Ohne Skalierung

formparts L-Form



WICHTIGE INFORMATIONEN

- Die Platten-Umriss sind durch eine geschlossene Kurve darzustellen.
- Bohrlöcher können als Kreise oder Kreuz markiert werden.
- Ausschnitte müssen als eine geschlossene Kurve dargestellt werden.
- Der Gehrungswinkel sollte in einem Textfeld außerhalb der Platte angeführt werden (siehe Abbildung).
- Wenn sich der Gehrungsschnitt auf der Sichtseite befindet, muss dieser mit dem Zusatz „mitre front“

versehen werden. Ansonsten wird dieser auf der Rückseite vorgenommen.

- Alle Platten eines Abrufes müssen in einer Datei übermittelt werden.
- Eine Aufteilung nach Verpackung der Platten lt. Kundenanforderung muss mit einem Hinweis entsprechend vermerkt sein.
- Tropfkante im Schnitt
- Eine weitere Ausführung zum CAD-Standard von Rieder ist im Downloadbereich auf www.rieder.cc verfügbar.

LAYER STRUKTUR

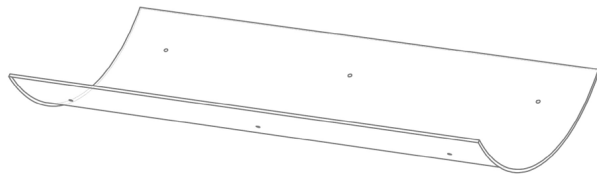
- Layer 01 - Plattenrandkurve
- Layer 02 - Positionierungsnummer
- Layer 03 - Bohrung
- Layer 04 - Gehrung
- Layer 05 - Stück
- Layer 06 - Ausschnitte
- Layer 07 - Bemaßung
- Layer 08 - Unterkonstruktion
- Layer 09 - Tropfkante
- Layer 10 - Schnitt

MATERIAL INFORMATIONEN

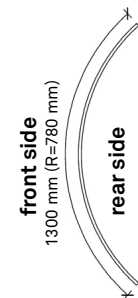
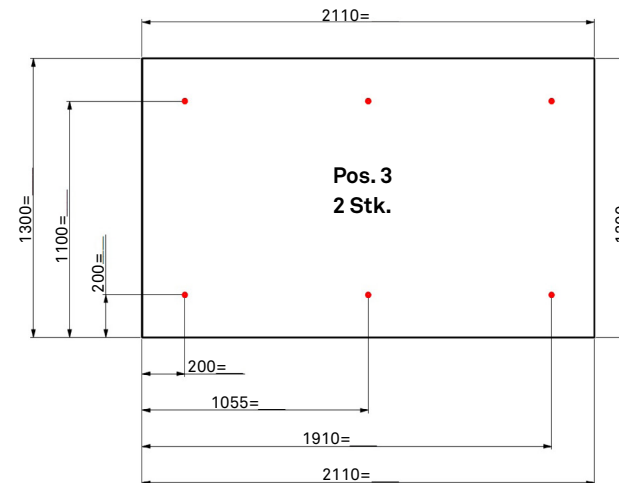
- Farbe, Oberfläche, Textur
- Bohrungsart
- Gewählte Ansicht: Sichtseite oder Rückseite
- Maßeinheit in mm
- Maßstab 1:1
- Ohne Skalierung

formparts C-Form

perspective



unrolled view - rear side



WICHTIGE INFORMATIONEN

- Die Platten-Umriss sind durch eine geschlossene Kurve darzustellen.
- Bohrlöcher können als Kreise oder Kreuz markiert werden.
- Ausschnitte müssen als eine geschlossene Kurve dargestellt werden.
- Der Gehrungswinkel sollte in einem Textfeld außerhalb der Platte angeführt werden (siehe Abbildung).
- Wenn sich der Gehrungsschnitt auf der Sichtseite befindet, muss dieser mit dem Zusatz „mitre front“

versehen werden. Ansonsten wird dieser auf der Rückseite vorgenommen.

- Alle Platten eines Abrufes müssen in einer Datei übermittelt werden.
- Eine Aufteilung nach Verpackung der Platten lt. Kundenanforderung muss mit einem Hinweis entsprechend vermerkt sein.
- Tropfkante im Schnitt
- Eine weitere Ausführung zum CAD-Standard von Rieder ist im Downloadbereich auf www.rieder.cc verfügbar.

LAYER STRUKTUR

- Layer 01 - Plattenrandkurve
- Layer 02 - Positionierungsnummer
- Layer 03 - Bohrung
- Layer 04 - Gehrung
- Layer 05 - Stück
- Layer 06 - Ausschnitte
- Layer 07 - Bemaßung
- Layer 08 - Unterkonstruktion
- Layer 09 - Tropfkante
- Layer 10 - Schnitt

MATERIAL INFORMATIONEN

- Farbe, Oberfläche, Textur
- Bohrungsart
- Gewählte Ansicht: Sichtseite oder Rückseite
- Maßeinheit in mm
- Maßstab 1:1
- Ohne Skalierung