

öko skin hidden fix



Patricia Reser Center for the Arts, Beaverton, USA, ophis architecture

Montageanleitung
Nicht sichtbares Befestigungssystem

Weiterentwickeltes Befestigungssystem

öko skin hidden fix

Das neu entwickelte nicht sichtbare Befestigungssystem hidden fix für öko skin Fassadenlatten im Standardformat 147 x 1800 mm ermöglicht eine einfache und schnelle Montage. Im Lieferumfang von Rieder sind alle Befestigungskomponenten sowie öko skin Lat-

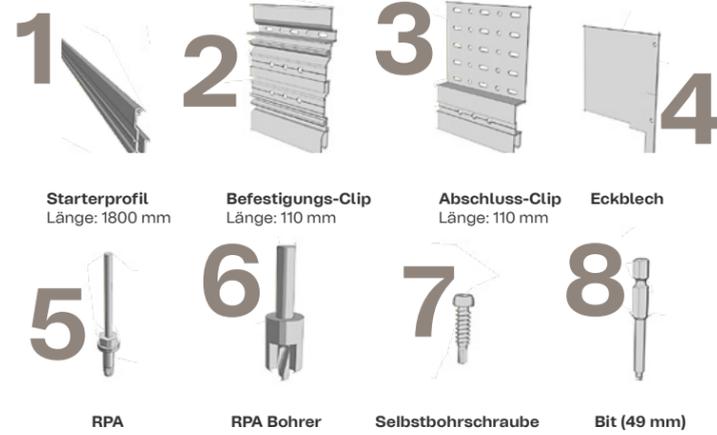
ten enthalten. Diese werden auf Wunsch bereits vorgebohrt an die Baustelle geliefert, wodurch der Montageaufwand verringert wird. Das optimierte Befestigungssystem bringt eine Kostenreduktion von 35% mit sich.

Alle Vorteile:

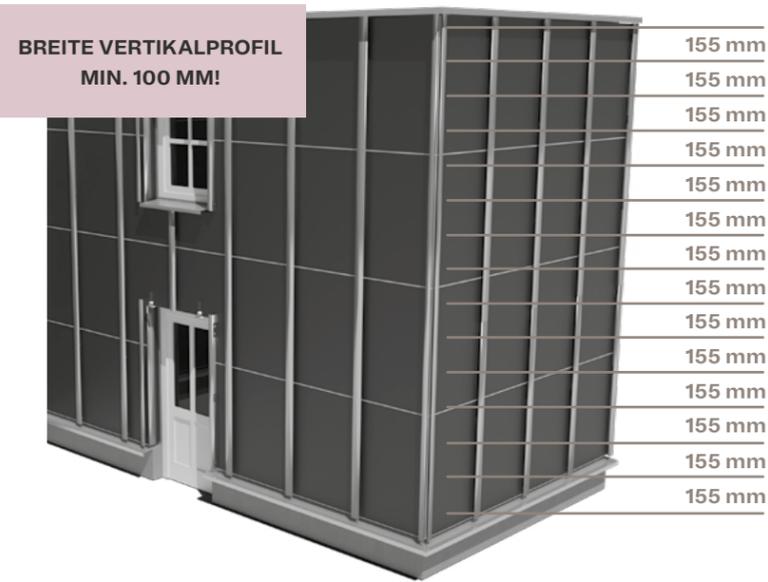
- weniger Bohraufwand durch nur mehr 3 statt 5 Befestigungsclips
- weniger Montageaufwand aufgrund weniger Clips, universal kompatibler Clip für verschiedene Befestiger
- vereinfachte, optimierte Unterkonstruktion (kundenseits) von einem zweilagigen auf ein einlagiges System ergibt eine Einsparung von 30% dieses Leistungsumfanges
- daraus wiederum reduzierter Montageaufwand
- 15% weniger Arbeitsaufwand bezogen auf das hidden fix System
- günstigeres Gesamtsystem

Komponenten

Die aufeinander abgestimmten Komponenten werden als gesamte Verpackungseinheit angeboten. Ein öko skin hidden fix Set besteht aus 100 Clips, 500 RPA (Rieder Power Anchor) und 100 Schrauben. Für eine Palette öko skin werden 6 bis 8 komplette Sets benötigt. Die jeweiligen Verpackungseinheiten sind in der Preisliste ersichtlich.



Vorbereitung Unterkonstruktion: 155er-Regel



öko skin hidden fix ist für vorgehängte hinterlüftete Fassaden geeignet.

Nachdem Wandhalter, Montage-Befestigungswinkel (horizontal), Isolierung und Hutprofile (aus Aluminium oder ähnliches Profil aus Holz oder Stahl) montiert wurden, kann mit der Montage des Starterprofils am unteren Rand der Fassadenfläche begonnen werden.

Die Montage der Latten erfolgt von unten nach oben. Zur Berechnung der optimalen Höhe des Starterprofils hilft das Maß:

$$155 \text{ mm} = \text{Lattenhöhe } 147 \text{ mm} + \text{Fuge } 8 \text{ mm}$$

Für den Startpunkt wird von der Oberkante eines Fensters, einer Tür oder des Gebäudes in 155 mm-Schritten nach unten gemessen. So wird gewährleistet, dass oberhalb des Fensters bzw. der Tür eine ganze Latte montiert werden kann.

Standarddetails wie Fensterlaibungen, Sockel, Attika usw. auf www.rieder.cc

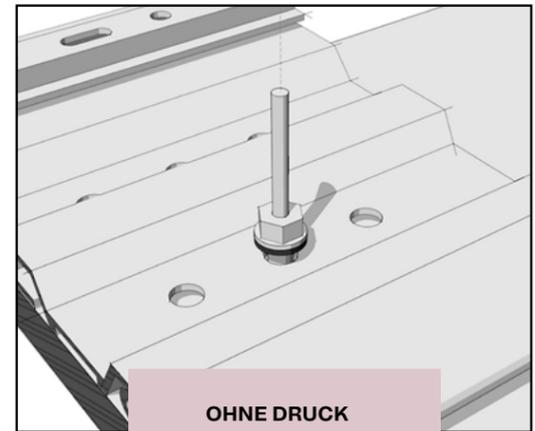
Clip auf öko skin Latte nieten

Zur einfachen Verarbeitung auf der Baustelle werden die öko skin Latten auf Wunsch mit vorgebohrten Löchern geliefert. Bei der Bestellung ist das Verlegemuster bzw. das Bohrbild anzugeben.

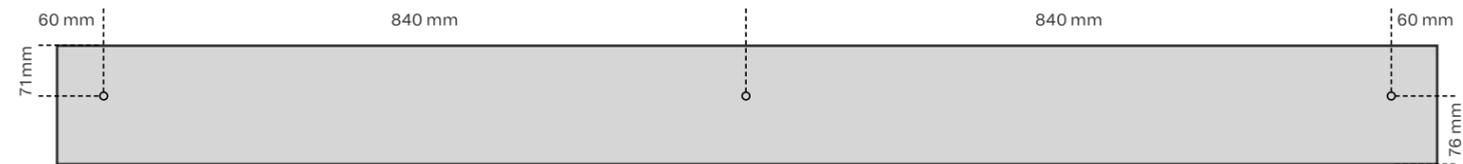
Zunächst werden die Befestigungs-Clips auf die Latten gelegt und mit dem RPA festgenietet (mit entsprechendem Nietwerkzeug z.B. GESIPA AccuBird® Pro). Die Anschlagkante der Clips erleichtert die genaue Positionierung.

Beim Nieten darf kein Druck auf den RPA ausgeübt werden. Es ist darauf zu achten, dass die öko skin Latten vollflächig auf einer stabilen Unterlage mit weicher Zwischenlage aufliegen. Der RPA soll genau auf der Gummischeibe liegen. Bei zu festem Nieten, Schmutz oder Staub im Bohrloch oder keiner vollflächigen Auflage kann die Latte auf der Vorderseite ausmuscheln.

Wurde ein RPA falsch gesetzt, muss in die Latte ein neues Loch mit einem Mindestabstand von 30 mm gebohrt werden. Dasselbe Sackloch darf nicht ein zweites Mal verwendet werden. Der Clip muss entsprechend versetzt werden.



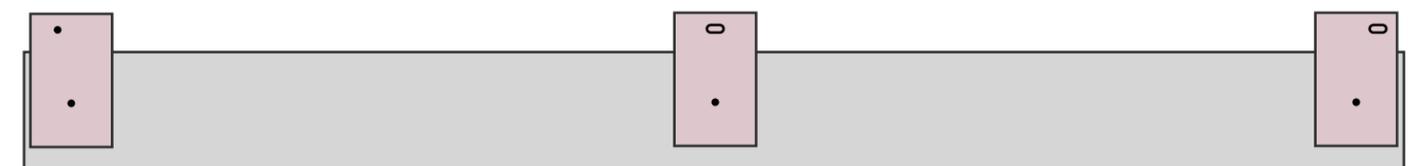
Beispiel Bohrbild nicht versetzt & 1/2 versetzt



Montageposition 1/3 versetzt

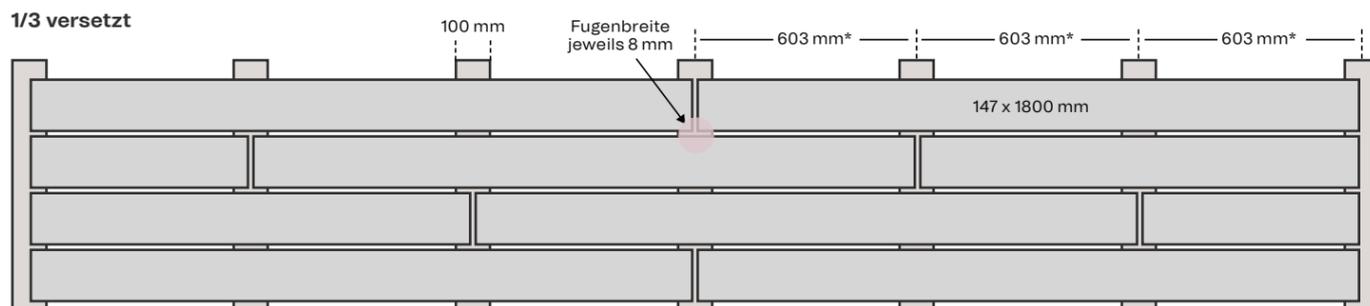
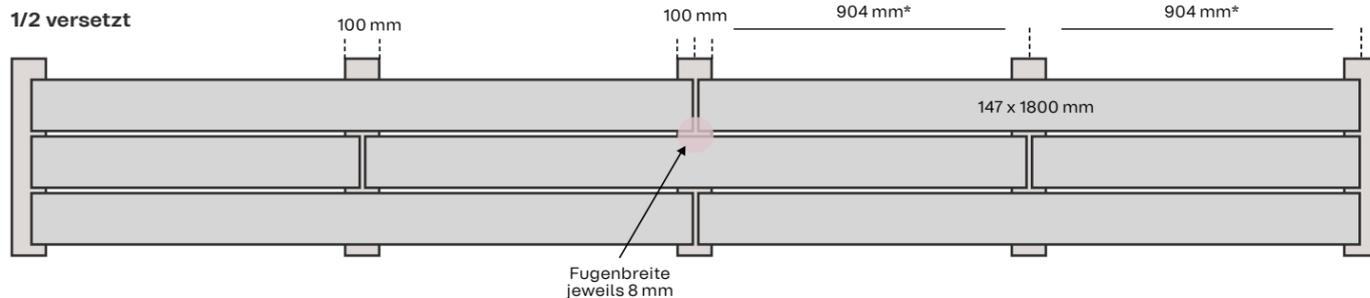
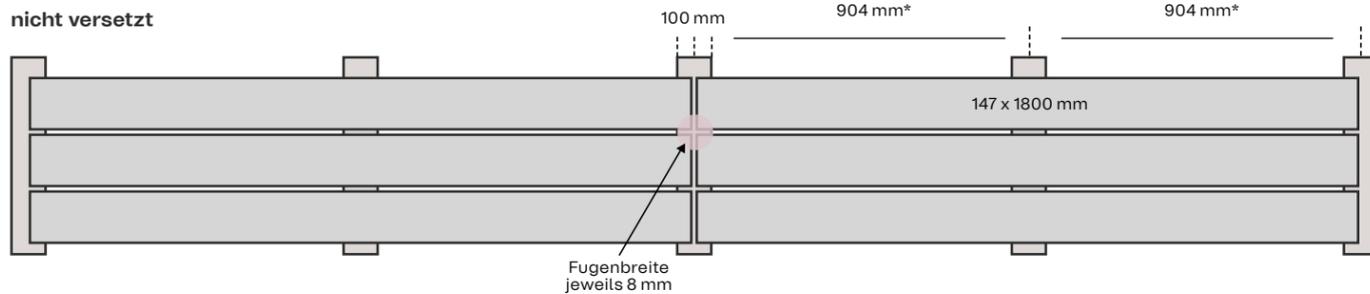


Montageposition nicht versetzt & 1/2 versetzt



Die Position der Befestigung der Clips mit den Selbstbohrschrauben sind wie dargestellt zu beachten.

Deckungsarten & Verlegemuster

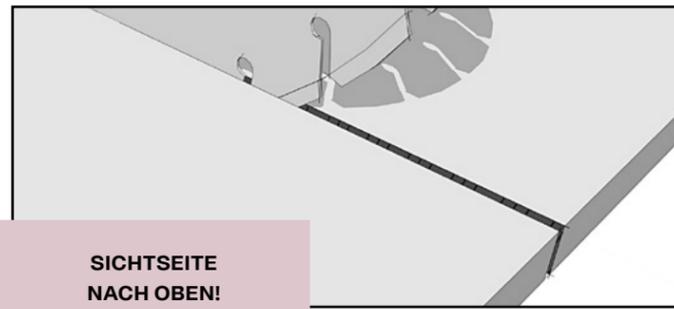


*Die Befestigungsabstände bzw. die Anzahl der Clips sind projektbezogen durch eine statische Berechnung zu prüfen.

Schneiden

Beim Schneiden der öko skin Latten muss die Sichtseite nach oben zeigen, damit die Schnittkanten nicht ausbrechen und sauber aussehen.

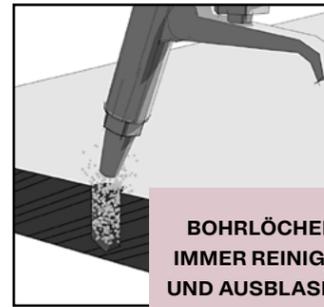
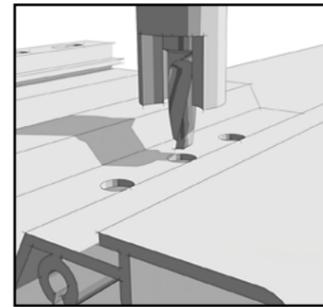
Gekürzte Latten müssen mindestens 200 mm lang sein.



**SICHTSEITE
NACH OBEN!**

Bohren

Wenn Latten vor Ort gekürzt werden, müssen neue Löcher gebohrt werden (Mindestabstand zum Rand 60 mm). Hierzu positioniert man den Befestigungs-Clip und verwendet diesen als Bohrschablone. Anschließend wird das Loch ohne Clip bis zum Tiefenschlag des Bohrers gebohrt. Der Bohrstaub muss sofort aus dem Sackloch und von der Latte entfernt werden.



**BOHRLÖCHER
IMMER REINIGEN
UND AUSBLASEN!**

**NUR EIN
FIXPUNKT-CLIP
PRO LATTE!**

Nur ein Clip pro Latte wird durch ein Rundloch (Fixpunkt) befestigt. Der Rest wird durch die Langlöcher (Gleitpunkte) fixiert.

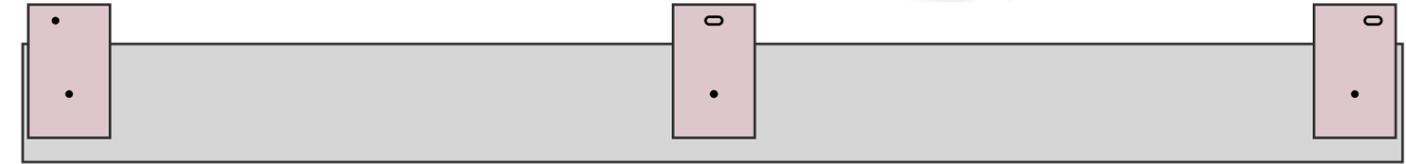


Der Fixpunkt-Clip soll bei jeder Latte immer an derselben Stelle sein.

Fixpunkt-Clip

Gleitpunkt-Clip

Gleitpunkt-Clip

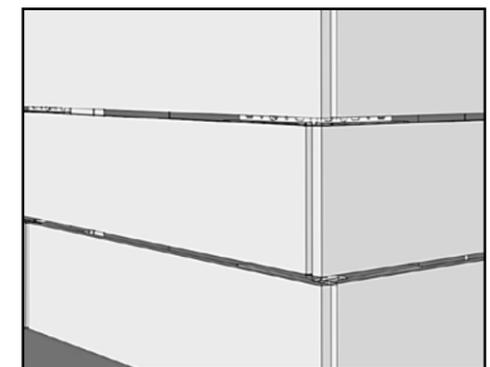
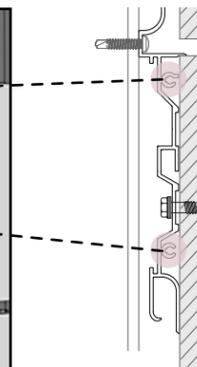
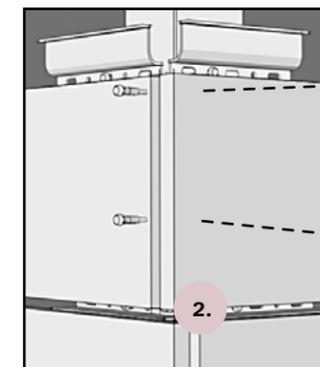
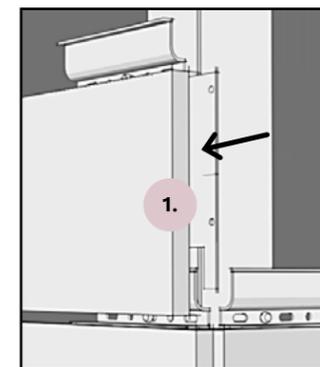


Die Befestigungsschrauben der mittleren Clips auf die Unterkonstruktion müssen in der selben Achse wie die Befestigung des Clips an der ökoskin Latte liegen.

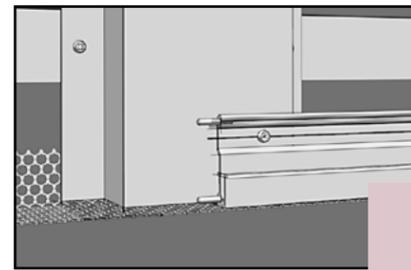
Montage Eckblech

1. Eckblech in den äußersten Clip schieben.
2. Blech mit dem Clip der versetzten Latte stirnseitig verschrauben.

Das Eckblech dient zur Abdeckung und Fixierung der Befestigungs-Clips. Es kann abwechselnd auf der linken und rechten Eckseite (oder jeweils nur einseitig) verwendet werden. Somit ist eine Eckausbildung mit verzahnter oder durchlaufender Fuge möglich.



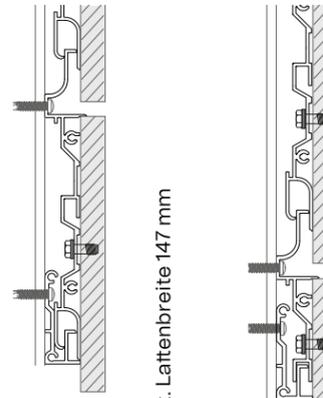
Montage Starterprofile



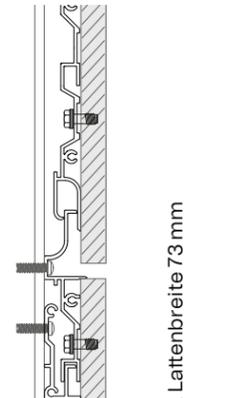
Starterprofil
Länge 1800 mm
inkl. zwei Verbindungsbolzen

**NUR EIN FIXPUNKT
PRO PROFIL!**

Die erste Fixierung des Profils erfolgt mit einer Bohrschraube (Fixpunkt). Für weitere Befestigungspunkte (Gleitpunkte) muss das Profil vorgebohrt werden (Ø 4,5 mm). Beim Profilstoß (min. 3 mm) wird die thermische Ausdehnung über die Verbindungsbolzen gewährleistet. Das Starterprofil muss waagrecht montiert werden und überall auf derselben Höhe beginnen.



max. Lattenbreite 147 mm



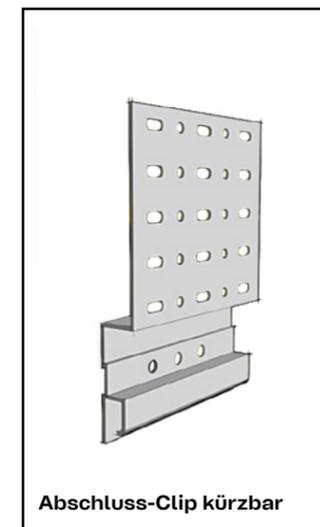
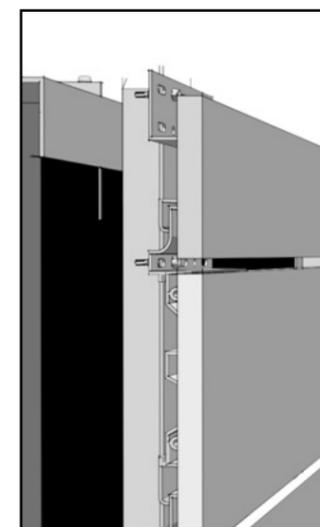
min. Lattenbreite 73 mm

Beim Starterprofil kann die Latte in der Breite variabel zur Hälfte verschmälert werden. In diesem Fall muss die Latte neu gebohrt und der Befestigungs-Clip an der Markierungslinie gekürzt werden.

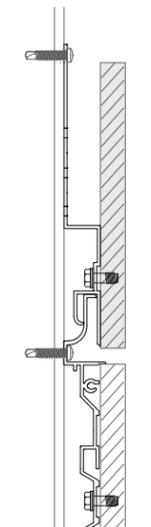
**155er-Regel
nicht anwendbar!**
x * 155 + min. 73 mm

Montage Abschluss-Clip

Mit dem Abschluss-Clip kann die oberste Latte in der Breite variabel bis zur Hälfte verschmälert werden. In diesem Fall muss die Latte neu gebohrt werden. Anstelle des Abschluss-Clips kann auch ein gekürzter Befestigungs-Clip verwendet werden.

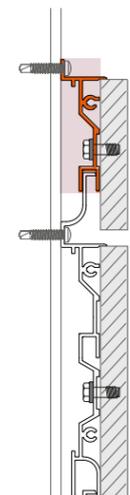


Abschluss-Clip kürzbar

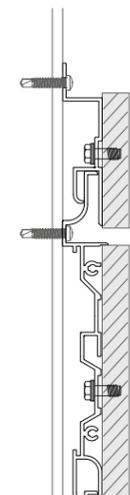


max. Lattenbreite 147 mm

**Gekürzter
Befestigungs-Clip**
(Details siehe
nächste Seite)



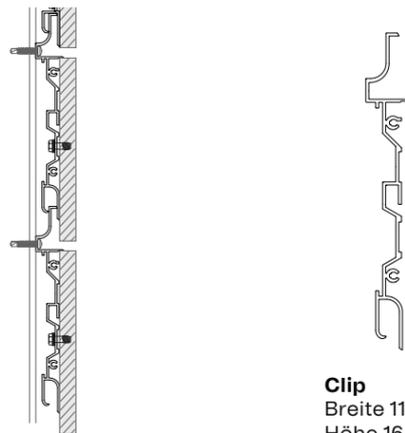
exakte Lattenbreite 74 mm



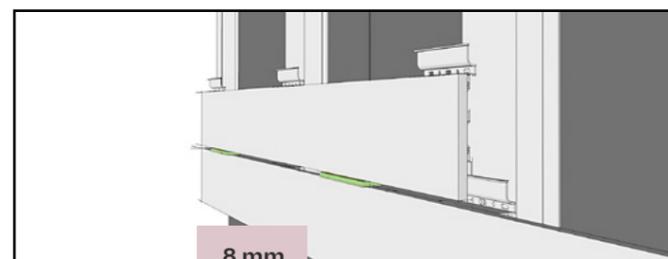
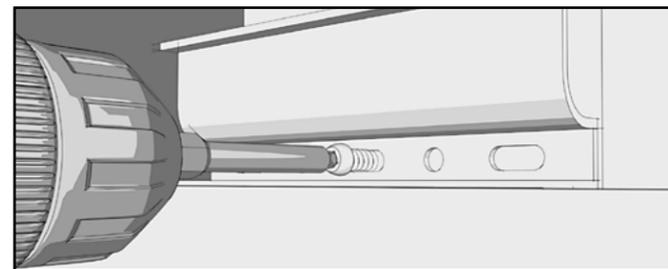
min. Lattenbreite 65 mm

Montage Clips

Die bereits auf den Latten vormontierten Befestigungs-Clips werden in die darunterliegenden Clips eingehängt. Durch Verwendung von Höhenquoten bei der Montage wird ein einheitliches Fugenbild gewährleistet. Mit einer Selbstbohrschraube werden die Clips mit dem Hutprofil verschraubt.



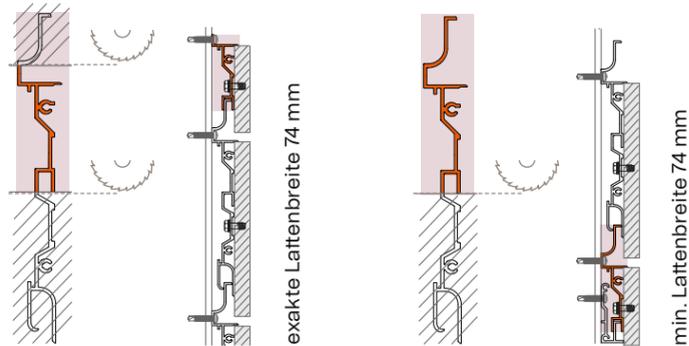
Clip
Breite 110 mm
Höhe 165 mm



8 mm

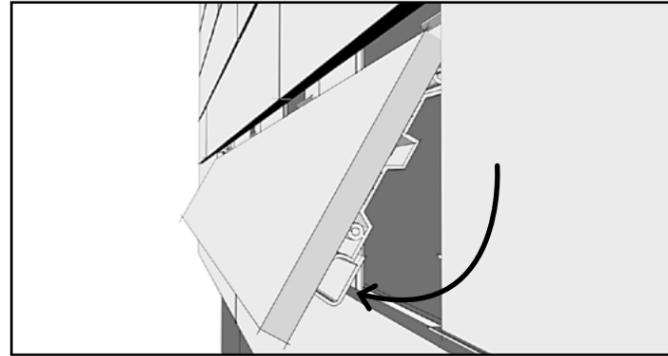
Montage von schmälere Latten mit gekürztem Befestigungs-Clip

Um bei der Fassadengestaltung Flexibilität zu ermöglichen, können für Anschlüsse unten, oben, bei Türen und Fenstern auch schmälere Latten verwendet werden. Dazu kann der Befestigungs-Clip an den mit einer Linie markierten Stellen gekürzt werden.



Austausch von einzelnen Latten

Einzelne beschädigte Latten können durch die vorgegebene Fugenhöhe von 8 mm einfach ausgetauscht werden, auch mitten im Feld. Dazu müssen die Schrauben bei allen Befestigungs-Clips der Latte gelöst, die Latte leicht nach oben geschoben und nach vorne/unten herausgelöst werden. Um die unterste Latte zu tauschen, muss auch die darüberliegende Latte ausgebaut werden.



Handhabungsrichtlinien

Beladung

Formschlüssige, sichere Verladung. Es dürfen max. 4 gleich große Paletten übereinandergestapelt werden. Keine größeren Paletten auf kleinere stellen. Keine anderen Waren auf die Paletten stapeln. Die Latten dürfen nicht betreten werden. Für die Container-Verladung verweisen wir auf das Informationsblatt Container.

Kantenschutz

Transportsicherheit ist ausschließlich mit stabilem Kantenschutz gewährleistet. Anzahl der Zurrgurte entsprechend der gesetzlichen Vorschrift. Ladungssicherung muss gewährleistet sein.

Richtige Entladung

Entladung ausschließlich mit Stapler und/oder Kran. Eine Standard Palette mit 38,1 m² öko skin wiegt 1,2 Tonnen. Bei Sonderlängen von öko skin, z.B. bei Palettenlänge von 3700 mm, wird ein Hubstapler mit 4 Zinken und Gabelabstand von 2300 mm, oder eine Entladetraverse für Kranentladung empfohlen. Wenn kein Stapler mit 4 Zinken zur Verfügung steht, muss die Palette auf einem Stahlrahmen platziert werden, um dann bauseits befördert werden zu können.

Palettendurchbiegung verursacht Oberflächenrisse bis hin zu Latendurchbruch. Lastaufnahme-Abstände beachten! Palettenschwingung bei Manipulation ist zu vermeiden. Paletten einzeln aufnehmen - nicht übereinanderstapeln oder auf der Kante der unteren Palette abstellen. Langsam fahren!

Lagerplatz

Wir empfehlen bereits bei der Planung, speziell bei Großprojekten, einen geeigneten Lagerplatz (trocken und eben) für die Latten zu berücksichtigen, z.B. Tiefgarage, Halle etc. Beim Abstellen auf ebenen Untergrund achten! Paletten dürfen auf der Baustelle nicht gestapelt werden.

Schutz beim Übereinanderstapeln von Latten

Kein Übereinanderstapeln ohne ausreichenden Schutz zwischen den einzelnen Latten. Es dürfen keine Glasfaserbetonelemente, Holzstücke oder andere Materialien zwischen die Latten gesteckt werden. Nur vollflächige Zwischenlagen verwenden. Zum Schutz vor Beschädigungen durch Aneinanderreiben der Latten muss eine Schaumstoffolie als Zwischenlage auf jede Latte gelegt werden.

Schutz vor Witterung

Die Latten müssen bis kurz vor der Montage gut geschützt im Innenraum oder unter Dach sicher verstaut werden. Ein geeigneter Schutz vor Feuchtigkeit ist zu gewährleisten. Die Latten dürfen nur unmittelbar vor der Montage aus der Verpackung genommen werden. Bei kurzzeitiger Lagerung im Freien ist die Palettenverpackung zu öffnen, um Kondenswasser zu vermeiden. Die Latten müssen mit einer geeigneten Baufolie zu 100 % abgedeckt werden. Die öko skin Verpackungsfolie stellt keinen ausreichenden Witterungsschutz dar.

Fachgerechte Handhabung der öko skin Latten

Saubere weiße Schutzhandschuhe und entsprechende Arbeitsschutzausrüstung tragen. Latten nicht vom Stapel schieben oder ziehen. Diese dürfen nicht aneinanderreiben. Zum Wenden immer auf die Längskante aufdrehen und die waagrechte Latte auf der Längskante stehend tragen. Vermeidung von Durchbiegung und Schwingung - diese können Oberflächenrisse bis hin zu Latendurchbruch verursachen. Latten nicht auf Kanten oder ohne entsprechenden Schutz (z.B. Styropor, Styrodur oder Teppich) ablegen. Das Abstellen der Latten in vertikaler Position gegen eine Wand kann eine Verformung der Latten und Oberflächenrisse verursachen.

Arbeitsfläche

Trockene Arbeitsumgebung und geeignete Arbeitsfläche (Böcke oder Arbeitstisch mit Auflage) zum exakten Arbeiten auf Arbeitshöhe schaffen, ggf. Pavillon oder Montagezelt für trockene Arbeitsbedingungen bei Regen. Schnittmarkierungen nur auf abzuschneidenden Lattenteilen, da diese eventuell nicht mehr entfernbar sind.

Schneiden der öko skin Latten - Trockenschnitt

Präzise Passschnitte für Ausschnitte, Schrägschnitte und Gehrungsschnitte mit Handkreissäge, Führungsschiene (z.B. Festool

Tauchsäge TS 55 EBQ-Plus-FS oder gleichwertig) und Splitterschutz. Sichtseite der Latte zeigt nach oben. Diamantsägeblatt für Handkreissäge (z.B. Focus „Sprint“ oder gleichwertig, Ø 150 mm, Lochdurchmesser 22,5 mm, Ausgleichsring auf 20 mm).

Sacklochbohrung

Normalerweise werden Bohrungen im Werk durchgeführt. Im Falle von Nachbohrungen auf der Baustelle sind diese, gemäß Zulassung, mit entsprechenden Systemkomponenten und Geräten durchzuführen. Bohrrichtlinien des Herstellers sind zu beachten. Achten Sie darauf, dass die Latte ganzflächig mit der Sichtseite nach unten auf einer sauberen Fläche aufliegt, mit einer Zwischenlage wie z.B. einem Teppich. Kompressor zum Entfernen (Ausblasen) des Bohrstaubes aus dem Bohrloch verwenden.

Erforderliche Ausrüstung

Akkuschrauber oder Bohrmaschine - keine Schlagbohrmaschine.

Montage

Teilbare Distanzhalter (Keile) vermeiden ein Ausplatzen der Fugen.

Reinigung der öko skin Latten vor der Montage

Latten für Dauer der Reinigung schräg stellen. Reinigung unter abfließendem Wasser mit kratzfreier Bürste oder Mikrofasertuch. Nach Trocknung Lagerungsrichtlinien beachten. Es dürfen keine stehenden Wasserreste auf der Latte bleiben.

Reinigungsintervall nach der Montage

Je nach Standort des Bauvorhabens und Belastung der Fassade durch Schmutz empfehlen wir die Reinigung der Fassade in einem Intervall von ca. 2 - 5 Jahren durch eine Fachfirma. Die empfohlenen Reinigungsintervalle sind Richtwerte. Es sollte jede Fassade vor einer Reinigung begutachtet werden, um die Notwendigkeit der Reinigung abzuwägen.

Reinigungssysteme

Bei herkömmlichen Verschmutzungen empfehlen wir das System MC-Duroprop B der Firma MC - Bauchemie (www.mc-bauchemie.de) oder Gleichwertiges.

Vorsicht: Aufgrund der starken Löseaktivität kann bei falscher Anwendung der Oberflächenschutz beschädigt werden. Grundsätzlich sind die Verarbeitungshinweise der Firma MC-Bauchemie für die Verarbeitung der Reinigungssysteme zu beachten. Nach Abschluss der Montagearbeiten empfehlen wir eine Grundreinigung der Fassade.

Keine Chemikalien

Keine Chemikalien verwenden (ausgenommen fibreC Reiniger).

Keine Hochdruckreiniger

Keine Dampfstrahler oder Hochdruckreiniger verwenden. Wasserstrahl mit zu hohem Druck hinterlässt Streifen an der Fassade.

Richtige Handhabung

Einweisung aller Verarbeiter vor Verarbeitungsbeginn mithilfe der Handhabungsrichtlinien.

Dokumente aufbewahren

Beipackdokumente aufbewahren: Handhabungsrichtlinien, Packliste und Palettenbeschriftung.

Dokumentation

Kontrolle bei Warenübernahme. Transportschäden sind in den Transportdokumenten anzuführen und vom Fahrer gegenzuzeichnen.

Mängel dokumentieren

Mängel sind mit Foto und Bericht zu dokumentieren und unverzüglich schriftlich zu melden (Reklamation). Fehlerhafte Waren sicherstellen und keinesfalls montieren!

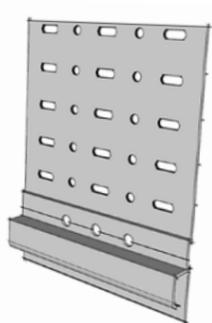
Vertikale Verlegung

Bei der vertikalen Verlegung erfolgt der Aufbau der Unterkonstruktion um 90° gedreht. Das Hutprofil wird somit horizontal befestigt. Für den Fixpunkt-Clip sind 4 Befestigungspunkte nötig. 2 Befestigungspunkte werden mittels RPA auf der Latte befestigt. Die beiden anderen Punkte werden mit Selbstbohrschrauben am Hutprofil verschraubt. Ein Loch für die Befestigung des Clips auf der Latte muss auf der Baustelle gebohrt werden (versetzte Position). Für die Ecken ist anstelle des Abschluss-Clips ein Side-Clip erforderlich.

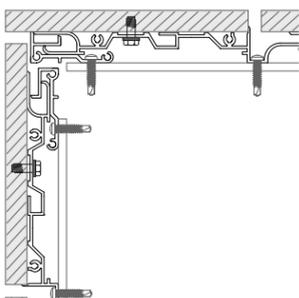
4 Befestigungspunkte bei Fixpunkt-Clip



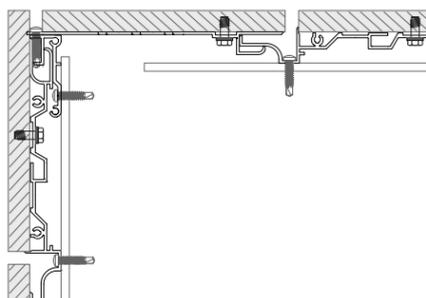
Side-Clip



Ecklösung 1 mit Starterprofilen

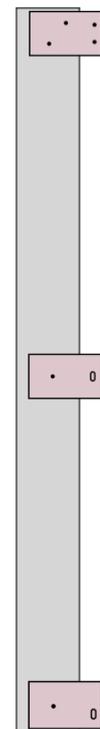


Ecklösung 2 mit Starterprofil und variablem Side-Clip

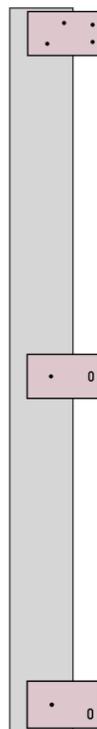


nicht versetzt und 1/3 versetzt

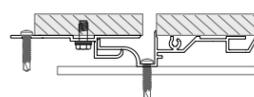
Fixpunkt-Clip



1/2 versetzt



Mit dem Side-Clip kann die Latte in der Breite variabel bis zur Hälfte verschmälert werden. In diesem Fall muss die Latte neu gebohrt werden.



Hinweis

Alle in der Montageanleitung abgebildeten Visualisierungen sind schematische Darstellungen des Systems. Bauphysikalische Vorschriften und projektbezogene Details werden in den Angaben nicht berücksichtigt.

Rieder Sales GmbH
Glemmerstraße 21
5751 Maishofen, Austria

+43 6542 690 844
office@rieder.cc
www.rieder.cc