

Technische Daten

OTTO 100

OTTO 100 ist ein kompakter und leistungsstarker autonomer mobiler Roboter (AMR), der für den Transport von Kartons, Behältern und Wagen mit bis zu 150 kg in unzähligen Mensch-zu-Mensch-Anwendungen ausgelegt ist. Mit seinem langlebigen Ganzmetallgehäuse und der neuesten sicherheitsrelevanten Ausrüstung ist OTTO 100 für den sicheren und effektiven Betrieb in den anspruchsvollsten Fertigungsumgebungen konzipiert.



ZUVERLÄSSIG UND ROBUST

Der OTTO 100 mit seinem Ganzmetallgehäuse bewegt Ihre Materialien zuverlässig und Jahr für Jahr auch in schwierigen Umgebungen.

INTEGRIERTE HEBEVORRICHTUNG

Transportieren Sie eine Vielzahl von Artikeln auf einfache und wirtschaftliche Weise, indem Sie seine integrierte Hebevorrichtung nahtlos mit einem OTTO-Wagen kombinieren.

VERSCHIEDENE WORKFLOWS

Von der linienseitigen Lieferung bis hin zum prozessinternen Transport – OTTO 100 kann problemlos zwischen Workflows wechseln.

LEISTUNG

Max. Kapazität	150 kg (331 lbs) Beinhaltet ggf. Nutzlast, Anbauteile und Wagen	Max. Drehgeschwindigkeit	1,25 rad/s (75°/s)
Max. Geschwindigkeit	2,0 m/s (4,5 mph)	Max. Andockgeschwindigkeit	0,3 m/s (0,7 mph)
Andockgenauigkeit Standard	±10 mm (x,y), ±1° φ (Gierung) Wiederholbar bis 3σ	Min. Gangbreite (ein Weg)	1099 mm (43 Zoll)
Andockgenauigkeit Präzisions-Upgrade ¹	±5 mm (x,y), ±1° φ (Gierung) Wiederholbar bis 3σ	Min. Gangbreite (zwei Wege)	1975 mm (78 Zoll)
<small>¹Erfordert ein Upgrade auf das OTTO-Hochpräzisions-Dockingsystem (HADS), separat erhältlich</small>		Integrierte Hebevorrichtung	62 mm (2,44 Zoll) Hub, 150 kg Kapazität

CHASSIS

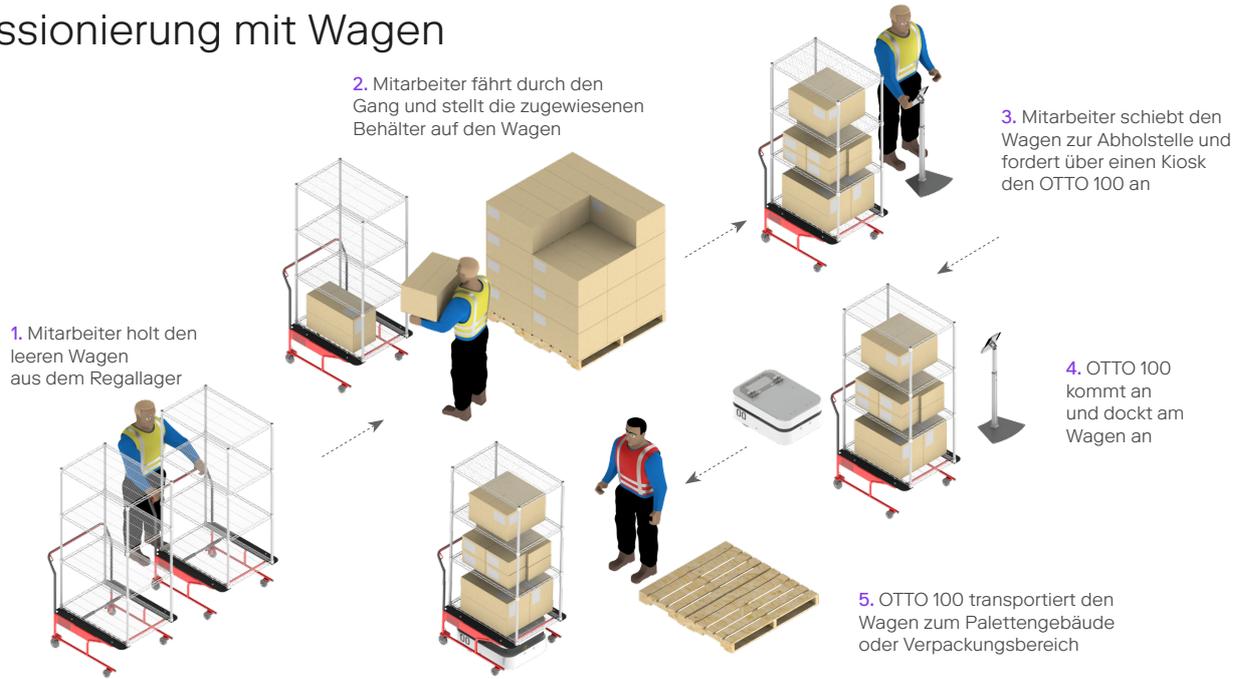
Abmessungen	740 x 550 x 308 mm (29,1 x 21,7 x 12,1 Zoll)	Federung	Fest, starr
Masse	107 kg (236 lbs)	Bodenabstand	6 mm (0,25 Zoll)
Wenderadius	Drehen an Ort und Stelle	Bodenhindernis	13 mm (0,5 Zoll)

ZUBEHÖR (SEPARAT ERHÄLTLICH)

Lasthandling	Kapazität Bereitstellungswagen (130 kg) Magnetischer Linienmitläufer	Aufladen	Autonomer Supercharger (98 A) Manuelles Erhaltungsladegerät (25 A)
--------------	---	----------	---

BEISPIELWORKFLOW

Kommissionierung mit Wagen



ENERGIESYSTEM

Batteriekapazität	35 Ah	Batteriespannung	26,4 V
Laufzeit (90 % bis 10 %)	6 h	Batteriebetriebsdauer	10 000 vollständige Ladezyklen
Max. Ladegeschwindigkeit	98 A	Batterieaufladung Optionen	Autonomes Zwischenladen (Standard) Manuelles Laden
Ladezeit (10 % bis 90 %)	18 min		

SICHERHEITSSYSTEM

NOT-HALT	2 Not-Halt-Taster (vorne und hinten) + Schnittstelle für Benutzer-Not-Halt-Stromkreis	Einhaltung von Standards	CE-Kennzeichen, ISO 12100, ISO 13849-1, ISO 3691-1, ANSI/RIA 15.08-1, ANSI/ITSOF 856.5, FCC Teil 15 Unterabschnitt B, ICES-003, ICES-002
Handsteuerung	Geführte autonome Steuerung über OTTO-Softwareschnittstelle verfügbar.		

AUTOMATISIERUNGSSCHNITTSTELLE

Stromversorgungsschnittstelle	26,4 V DC, max. 12 A, unreguliert	Sicherheitsschnittstelle	2 Not-Halt-Erweiterungen, 8 digitale E/A, 2 potenzialfreie Kontaktrelais, 1 Hilfsüberwachungskontakt
Signalschnittstelle	1 x Ethernet, 1 x USB 3.0, 1 x seriell (RS-232)		

STEUERUNGSSYSTEM

Sensoren	Sicherheits-Laserscanner von Hokuyo, 3D-Kamera mit 90°-Frontabdeckung, ToF-Hecksensor mit 90°-Abdeckung nach hinten Induktiver Wagenerkennungssensor	Kommunikation	WLAN 2,4/5 GHz (802.11 a/b/g/n/ac)
----------	---	---------------	------------------------------------

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

IP-Klassifizierung	IP20	Temperatur	20 bis 40 °C
		Luftfeuchtigkeit	0 bis 95 % (nicht kondensierend)

Weitere Informationen finden Sie unter ottomotors.com/100
OTTO Motors von Rockwell Automation. Alle Rechte vorbehalten.