

Technische Daten

OTTO 1500

OTTO 1500 ist ein hochbelastbarer autonomer mobiler Roboter (AMR), der für den Transport von Materialien mit bis zu 1900 kg in den anspruchsvollsten Umgebungen entwickelt wurde. Maximieren Sie Ihre Flottenproduktivität, indem Sie die schwersten Nutzlasten schneller bewegen als jeder andere AMR auf dem Markt, ohne Kompromisse bei der Sicherheit einzugehen.



MAXIMIERTE KAPITALRENDITE

OTTO 1500 erzielt einen beispiellosen Durchsatz, indem er Ihre Materialien mit weniger und schnelleren Fahrten transportiert.

AGIL UND STARK

Bewegen Sie Ihre schwersten Nutzlasten mit Höchstgeschwindigkeiten, während Sie sicher um Menschen, Ausrüstung und enge Kurven navigieren.

VIELSEITIG

Erweitern Sie die Leistungsfähigkeit Ihres OTTO 1500 mit einer Vielzahl von Anbauteilen, die mit Ihren vorhandenen Geräten kompatibel sind.

LEISTUNG

Max. Kapazität	1900 kg (4190 lbs) Beinhaltet ggf. Nutzlast und Anbauteile	Max. Drehgeschwindigkeit	1,5 rad/s (90°/s)
Max. Geschwindigkeit	2,0 m/s (4,5 mph)	Max. Andockgeschwindigkeit	0,3 m/s (0,7 mph)
Andockgenauigkeit Standard	±10 mm (x,y), ±1°φ (Gierung) Wiederholbar bis 3σ	Min. Gangbreite (ein Weg)	1915 mm (78 Zoll)
Andockgenauigkeit Präzisions-Upgrade ¹	±5 mm (x,y), ±1°φ (Gierung) Wiederholbar bis 3σ	Min. Gangbreite (ein Weg)	3570 mm (146 Zoll)

¹Erfordert ein Upgrade auf das OTTO-Hochpräzisions-Dockingsystem (HADS), separat erhältlich

CHASSIS

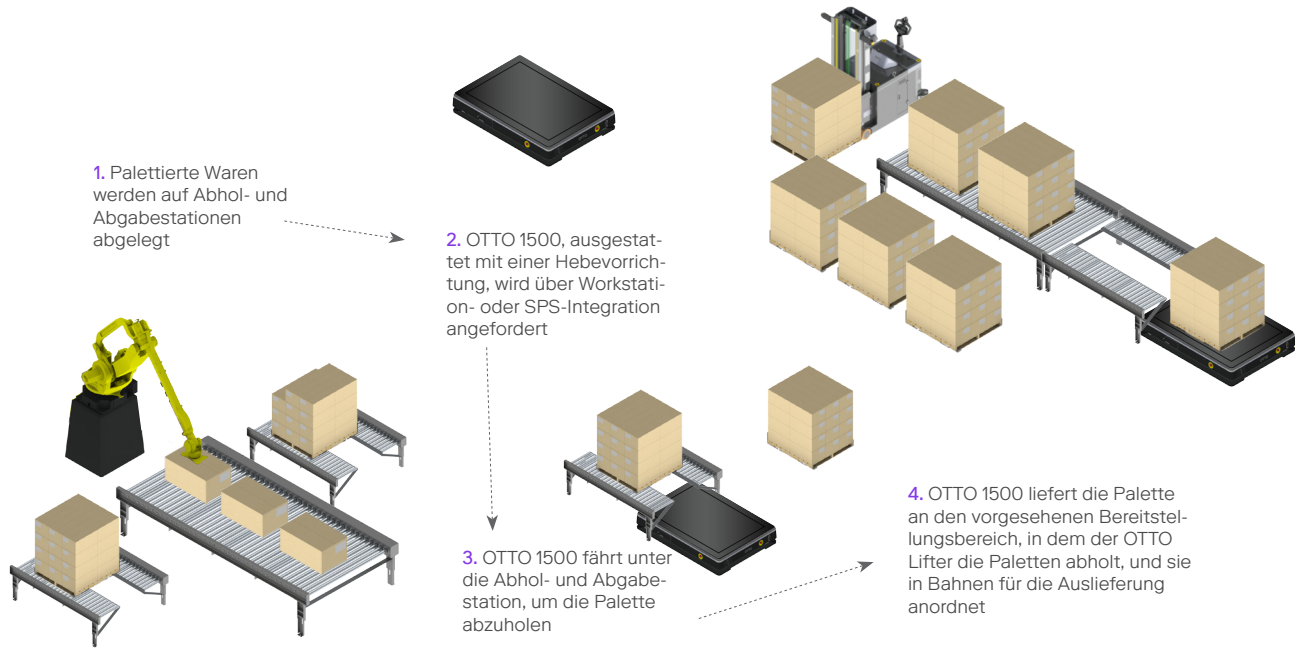
Abmessungen	1837 x 1283 x 351 mm (72,3 x 50,5 x 13,85 Zoll)	Federung	Passiv, Wippe
Masse	627 kg (1382 lbs)	Bodenabstand	16 mm (5/8 Zoll)
Wenderadius	Drehen an Ort und Stelle	Passierbarer Spalt	16 mm (5/8 Zoll)

ENERGIESYSTEM

Batteriekapazität	80 Ah	Batteriespannung	52,8 V
Laufzeit (90 % bis 10 %)	10 h	Max. Ladegeschwindigkeit	80 A
Ladezeit (10 % bis 90 %)	60 min	Batteriebetriebsdauer	3000 vollständige Ladezyklen
		Batterieaufladung	Autonomes Zwischenladen (Standard) Manuelles Laden
		Optionen	

BEISPIELWORKFLOW

Palettierte Fertigwaren zum Auslieferungsausgang



SICHERHEITSSYSTEM

Intelligentes Bremsen	Redundante Überwachung mit Sicherheitssystemverriegelung	Einhaltung von Standards	CE-Kennzeichen, ISO 12100, ISO 13849-1, ISO 3691-4, ANSI/RIA 15.08-1, ANSI/ITSDF B56.5, FCC Teil 15 Unterabschnitt B, ICES-003, ICES-002
Adaptive Feldsets	Intelligente PL-d-Schaltfeldsets (zum Patent angemeldet)	Handsteuerung	Manuelle Steuerung über einen Handschalter. Geführte autonome Steuerung über OTTO-Softwareschnittstelle verfügbar.
NOT-HALT	4 Not-Halt-Taster (1 pro Seite) + Schnittstelle für Benutzer-Not-Halt-Stromkreis		

AUTOMATISIERUNGSSCHNITTSTELLE

Stromversorgungsschnittstelle	24 V DC, 10 A, geregelt, nicht geschaltet, 52,8 V DC nominal, 50 A, unregelt	Sicherheitsschnittstelle	Zweikanaliger Not-Halt-Abzweig, 2 GPIO mit Sicherheitseinstufung, 1 Anschlussschnittstellen-Fehlerleitung
Signalschnittstelle	1 x Ethernet, 1 x USB 3.1, 1 x HDMI 1 CAN-Bus, 5 GPIO (2 mit Sicherheitseinstufung) 1 Schnittstellen-Steuerungsleitung		

STEUERUNGSSYSTEM

Sensoren	4 Intel RealSense-Kameras 2 SICK Microscan3 (360° FOV) Integrierte 6-Achsen-IMU	Computer	Elektronischer Computer für militärische Zwecke mit dediziertem Grafikprozessor
		Kommunikation	WLAN 2,4/5 GHz (802.11 a/b/g/n/ac) 2 x omnidirektionale Antenne mit erweitertem Bereich

ZUBEHÖR (SEPARAT ERHÄLTLICH)

Lastabfertigung Anbauteile	1500 kg (3300 lbs) hydraulische Hebevorrichtung 1500 kg (3300 lbs) – Inline-Förderband 1900 kg (4190 lbs) Lastplatte	Aufladen	Autonomer Supercharger (80 A) Manuelles Erhaltungsladegerät (25 A)
----------------------------	--	----------	---

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

IP-Klassifizierung	IP20	Luftfeuchtigkeit	0 bis 95 % (nicht kondensierend)
		Temperatur	0 bis 40 °C

Weitere Informationen finden Sie unter ottomotors.com/1500
OTTO Motors von Rockwell Automation. Alle Rechte vorbehalten.