



## Š O U P Á T K A A S 3 3 G A T E V A L V E S A S 3 3

### Použití

Uzavírací armatura určená k úplnému otevření nebo uzavření průtoku média. Šoupátko není vhodné k regulaci nebo škrticím účelům. Pracovním médiem je voda, vodní pára, vzduch, plyn a jiné kapaliny. Používá se v primárních, sekundárních a pomocných okruzích jaderných elektráren mimo hermetickou zónu.

### Rozsah

DN 50-600  
do PN 100  
Tmax 350 °C

### Materiál tělesa

uhlíková ocel na odlitky, korozivzdorná ocel na odlitky

### Konstrukce

Šoupátko je v prodení se stoupajícím vřetenem a pružným klínem. Vyrábí se z litých polotovárů. Těleso a víko jsou vzájemně spojené přírubovým spojem. Sedla jsou do tělesa zavařena. Těsnící plochy klínu a sedel jsou navařeny tvrdokovem - stellite 6. Ucpávka je z grafitových kroužků.

### Ovládání

ruční kolo, elektropohon nebo dle specifických požadavků

### Připojení

přírubové nebo přivařovací

### Zkoušení

Každá armatura je podrobena tlakovým zkouškám podle metodiky NP 068-05 resp. VTP-87. Dovolené netěsnosti jsou podle GOST 9544-2005 nebo EN 12266 st. B. Na každé armatuře je proveden návrhový výpočet, kontrolní výpočet a výpočet na seismickou odolnost. Výsledky výpočtu seismické odolnosti jsou experimentálně ověřeny na představitelích řady. Konstrukce využívá a respektuje výsledky všech experimentů provedených bývalým koncernem SIGMA na armaturách určených pro JE.

### Application

The gate valve is designed to open or close the service fluid flow fully. The gate valve is not used for flow-control or throttling purposes. The working medium is water, steam, air, gas and other fluids. It is used in primary, secondary and auxiliary circuits of the nuclear power plants outside hermetically sealed zone.

### Production range

DN 50-600  
to PN 100  
Tmax 350 °C

### Body material

carbon cast steel, stainless cast steel

### Design

The gate valve is with rising stem and flexible wedge. The gate valve is made of cast semi-finished products. The body and the bonnet are connected mutually by flanged joint-bolted design. The integral pre-seats are welded by overlay into the body. The sealing surfaces of the wedge and of the seats are hard faced – stellite 6. The packing is made of graphite rings.

### Operation

hand wheel, electric actuator or acc. to specific requests

### Connection

welded or flanged ends

### Testing

Each valve is tested according to NP 068-05 let us say VTP-87. Allowable leakage is according to GOST 9544-2005 or EN 12266 class B. The calculation proposal, control calculation and calculation for seismic endurance is provided per each valve. The results of seismic endurance are experimentally verified on particular sizes. The design uses and respects all results from experiments carried out by syndicate SIGMA used in nuclear power plants.