

Compétences du technicien en FBS : boîtier


Instructions

CAWST a conçu cet outil d'évaluation des compétences pour mesurer et accompagner le développement professionnel des techniciens en FBS (filtres biosable). Cet outil utilise une échelle de 1 à 3 qui représente trois niveaux de compétence du formateur : basique, intermédiaire et spécialiste. Le niveau 1 concerne les techniciens qui construisent les FBS. Le niveau spécialiste concerne les formateurs et les personnes qui fournissent assistance et conseil dans le domaine des FBS. Les techniciens doivent passer les différents niveaux correspondant aux groupes de compétences qu'ils doivent maîtriser pour leur travail. Un spécialiste doit passer tous les niveaux.

Pour chaque niveau de compétence, plusieurs points décrivent les comportements ou les connaissances attendus. Pour valider une compétence, les candidats doivent soit en faire la démonstration physique, soit répondre à des questions théoriques. Des instructions plus précises pour cette évaluation sont fournies ci-dessous et dans le guide du cadre.



Tableau des échantillons

Cette section dresse la liste d'un groupe spécifique de compétences


	Basique	Intermédiaire	Spécialiste
1			
Groupe de compétences	Cette section décrit un niveau de compétences basiques attendues de la part d'un technicien.	Cette section décrit un niveau de compétences intermédiaires attendues de la part d'un responsable.	Cette section décrit un niveau de compétences avancé. Elle concerne les formateurs et les personnes qui fournissent assistance et conseil dans le domaine des FBS.
<p>Les compétences validées par l'observation n'ont pas d'annotation particulière. Les compétences validées par des questions sur des connaissances sont marquées du symbole de livre suivant .</p>			

Avant d'utiliser l'outil, assurez-vous de bien comprendre le processus des compétences dans son ensemble. Lorsque vous réalisez l'évaluation, choisissez le niveau de compétences qui peut être validé et notez-le comme terminé. Une fois que tous les groupes de compétences sont terminés, revoyez-les et sélectionnez des domaines particuliers à améliorer. Avec ce document, un candidat peut prioriser les compétences qu'il souhaite améliorer, puis les reporter sur son *plan d'apprentissage*. Le document des *activités de développement des compétences* va vous aider à choisir des moyens d'améliorer vos compétences prioritaires. Lorsqu'un candidat a montré qu'il possède toutes les compétences d'un niveau particulier, ce niveau peut être validé et le candidat peut recevoir un certificat de réussite.

Groupe de compétences : sécurité au travail

		Basique	Intermédiaire	Spécialiste
1	Sécurité au travail	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Respecte les procédures de sécurité au travail <input type="checkbox"/> Utilise convenablement les équipements de protection personnels <input type="checkbox"/> Connait l'emplacement du kit de premiers secours et des équipements de sécurité <input type="checkbox"/> Sait quelles sont les personnes à appeler en cas d'urgence 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/>  Décrit les problèmes de sécurité possibles lors de la production <input type="checkbox"/>  Explique pourquoi les procédures de sécurité au travail permettent de réduire le risque de blessures 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Identifier les lacunes dans les procédures de sécurité <input type="checkbox"/> Fait des recommandations pour améliorer la sécurité au travail

Groupe de compétences : suivi

		Basique	Intermédiaire	Spécialiste
2	Suivi	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Montre comment utiliser les formulaires de suivi 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/>  Explique pourquoi il est important d'utiliser les formulaires de suivi pour la production de filtres <input type="checkbox"/> Utilise systématiquement les formulaires de suivi <input type="checkbox"/> Utilise les formulaires de suivi pour identifier les problèmes liés à la production de filtres 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Fait des recommandations pour améliorer les processus de production en fonction des données issues des formulaires de suivi

Groupe de compétences : approvisionnement en matériaux

	Basique	Intermédiaire	Spécialiste
<p>3</p> <p>Obtention du moule</p>		<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Comprend les plans du moule <input type="checkbox"/> Explique pourquoi l'épaisseur de l'acier est importante pour la solidité du moule <input type="checkbox"/> Explique en quoi chacune des propriétés d'un moule de haute qualité a une incidence sur la qualité des boîtiers de filtres <input type="checkbox"/> Repère les éventuels problèmes liés au moule grâce aux conseils pour vérifier la qualité d'un moule de filtre biosable 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Explique pourquoi certains moules ne permettent pas de produire des boîtiers de filtres de haute qualité <input type="checkbox"/> Suggère des moyens de réparer les moules pour garantir la production systématique de boîtiers de filtres en béton de haute qualité
<p>4</p> <p>Entretien du moule</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Nettoie le moule avant de le ranger 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Prend les mesures nécessaires pour empêcher l'oxydation du moule 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Détermine si un moule est en fin de vie <input type="checkbox"/> Identifie les problèmes liés à l'entretien du moule <input type="checkbox"/> Fait des recommandations pour améliorer l'entretien du moule
<p>5</p> <p>Approvisionnement en ciment</p>		<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Détermine quel type de ciment acheter pour les boîtiers de filtres <input type="checkbox"/> Reconnaît lorsqu'un ciment a pris l'humidité 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Repère les problèmes liés à l'approvisionnement en ciment <input type="checkbox"/> Propose des changements dans l'approvisionnement en ciment pour améliorer la qualité des boîtiers de FBS

<p>6</p> <p>Approvisionnement et préparation du sable et des graviers pour le béton</p>	<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Examine un tamis pour vérifier que des particules plus grandes ne peuvent pas passer à travers<input type="checkbox"/> Tamise le sable à l'aide du tamis approprié pour obtenir le matériau voulu<input type="checkbox"/> Maintient les granulats tamisés et non tamisés séparés et fait en sorte qu'ils ne puissent pas être pollués	<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Discute des avantages et inconvénients de différentes sources de sable et de graviers pour le béton<input type="checkbox"/> Choisit une source adéquate pour le sable et les graviers<input type="checkbox"/> Construit un tamis correctement<input type="checkbox"/> Examine et répare les tamis si nécessaire	<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Explique pourquoi il est important d'avoir du sable et des graviers contenant un large éventail de tailles de grains<input type="checkbox"/> Repère les problèmes liés à l'approvisionnement et à la préparation du sable et des graviers<input type="checkbox"/> Propose des changements dans l'approvisionnement et la préparation du sable et des graviers pour améliorer la qualité des boîtiers de filtres
---	--	---	--

Groupe de compétences : construction du boîtier en béton

	Basique	Intermédiaire	Spécialiste
<p>7</p> <p>Préparation du moule et du tuyau</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Explique pourquoi il est nécessaire d'huiler le moule avec de l'huile de qualité alimentaire <input type="checkbox"/> Huile le moule avec de l'huile alimentaire aux endroits où c'est nécessaire <input type="checkbox"/> Prépare et positionne le tuyau correctement 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Trouve un fournisseur de tuyau adapté <input type="checkbox"/> Explique pourquoi il est important que le tuyau utilisé respecte les critères <input type="checkbox"/> Explique ce qui se produit si le tuyau est pincé ou si les extrémités du tuyau ne sont pas bouchées <input type="checkbox"/> Repère les problèmes potentiels liés au positionnement et à la préparation du tuyau 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> En cas de problèmes répétés avec le boîtier en béton, établit si la cause est liée au moule ou à la préparation du tuyau <input type="checkbox"/> Fait des recommandations pour améliorer le moule et la préparation du tuyau
<p>8</p> <p>Mélange du béton</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Utilise les proportions correctes de gravier, de sable, d'eau et de ciment <input type="checkbox"/> Produit un béton uniforme 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Détermine si la quantité adéquate d'eau a été ajoutée au mélange <input type="checkbox"/> Réalise un essai d'affaissement <input type="checkbox"/> Interprète les résultats d'un essai d'affaissement <input type="checkbox"/> Explique la relation entre la quantité d'eau ajoutée et la résistance du béton 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> En cas de problèmes répétés avec les boîtiers en béton, établit si la cause est liée à une préparation incorrecte du béton <input type="checkbox"/> Fait des recommandations pour améliorer le moule et la préparation du béton <input type="checkbox"/> Explique quels facteurs peuvent influencer la quantité d'eau à ajouter

<p style="text-align: right;">9</p> <p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Coulage du boîtier en béton</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Élimine les bulles d'air grâce à sa technique de coulage et de vibration du béton <input type="checkbox"/> Réalise un monticule de béton sur la base du boîtier du FBS et enfonce sa truelle dans les parois <input type="checkbox"/> S'assure que la base du filtre reste humide pendant 24 heures 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Explique pourquoi il est important de faire vibrer le moule pendant le coulage <input type="checkbox"/> Décrit différentes manières de faire vibrer le moule <input type="checkbox"/> Explique à quoi sert de faire un monticule de béton sur la base du boîtier et d'enfoncer la truelle dans les parois <input type="checkbox"/> Explique pourquoi le béton doit rester humide pendant sa prise <input type="checkbox"/> Décrit les différentes manières de maintenir la base du boîtier humide 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Détermine si des problèmes répétés de fissures et de fuites sont causés par une mauvaise technique de coulage <input type="checkbox"/> Fait des recommandations pour améliorer la préparation du béton
<p style="text-align: right;">10</p> <p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Démoulage et finitions</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Limite les risques d'abîmer le boîtier en béton lors du retournement du moule <input type="checkbox"/> Retire le moule du boîtier sans abîmer le boîtier <input type="checkbox"/> Coupe le tuyau de sortie à la longueur correcte <input type="checkbox"/> Laisse le béton faire sa prise en respectant les instructions <input type="checkbox"/> Répare un boîtier avec du mortier si nécessaire <input type="checkbox"/> Nettoie l'intérieur du boîtier en béton après la prise 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Identifie les problèmes potentiels liés au boîtier en béton à l'aide du test de boîtier du FBS <input type="checkbox"/> Prend des mesures correctives si nécessaire <input type="checkbox"/> Explique le lien entre la résistance du béton et le temps de prise <input type="checkbox"/> Explique pourquoi le boîtier en béton doit être humidifié pendant sa prise 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Détermine s'il y a des problèmes liés au démoulage ou aux finitions <input type="checkbox"/> Recommande des mesures correctives en fonction des résultats du test de boîtier du FBS et du suivi

Groupe de compétences : fourniture du diffuseur, du couvercle et du récipient de conservation hygiénique

	Basique	Intermédiaire	Spécialiste
11 Production du diffuseur	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Perce le diffuseur avec des trous de taille correcte, répartis de manière homogène, en respectant l'écart requis entre les trous <input type="checkbox"/> S'assure que le diffuseur s'adapte correctement dans le boîtier en béton, et qu'il n'y a pas d'espaces entre le diffuseur et les parois en béton 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Utilise un matériau adapté pour la fabrication des diffuseurs <input type="checkbox"/> Valide si un diffuseur est construit correctement <input type="checkbox"/> Explique pourquoi il est important d'utiliser un diffuseur correct 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Identifie les problèmes liés à la production de diffuseurs <input type="checkbox"/> Fait des recommandations pour améliorer le processus de production
12 Production du couvercle	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Construit le couvercle en respectant les instructions 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Explique le rôle du couvercle <input type="checkbox"/> Valide si un couvercle est construit correctement 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Identifie les problèmes liés à la production de couvercles <input type="checkbox"/> Fait des recommandations pour améliorer le processus de production
13 Choix d'un récipient de conservation hygiénique	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Identifie les qualités d'un récipient de conservation hygiénique <input type="checkbox"/> Explique le rôle d'un récipient de conservation hygiénique pour un FBS <input type="checkbox"/> Installe un robinet sur un récipient 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Choisit un récipient de conservation hygiénique adéquat <input type="checkbox"/> Détermine si un récipient de conservation hygiénique pose problème <input type="checkbox"/> 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Identifie les problèmes liés au choix ou à la production de récipients de conservation hygiénique <input type="checkbox"/> Propose des solutions pour résoudre les problèmes