

Conseils pour vérifier la qualité d'un moule de filtre biosable

Pour augmenter la probabilité qu'un moule puisse produire des filtres de bonne qualité, vérifiez les points suivants sur le moule.

Vérifier :	Pourquoi :
L'intérieur du moule n'est pas déformé	Le retrait de la partie intérieure du moule du filtre sera très difficile s'il n'est pas droit et carré
L'intérieur du moule est carré	Le retrait de la partie intérieure du moule du filtre sera très difficile s'il n'est pas droit et carré
L'intérieur du moule est plus fin à une extrémité	Rend le retrait de la partie intérieure du moule du filtre plus facile
La distance entre la partie intérieure et la partie extérieure du moule est égale sur tous les côtés	Les parois du filtre à béton auront toutes l'épaisseur correcte
La partie intérieure du nez est lisse	Le nez du béton ne restera pas collé au moule et le nez aura un bel aspect sur le filtre fini
Tous les bords soudés sont lisses	Le béton ne collera pas au moule, et il sera peu probable que le béton ne se casse ou fuie
Tous les trous de boulon sont alignés	Vous pourrez placer les boulons dans les trous lors de l'assemblage du moule
Le fond du nez (sur la partie extérieure du moule) et le rebord sur la partie intérieure du moule sont au même niveau	Le niveau d'eau stagnante et la plaque de diffusion seront aux bons endroits lors de l'installation du filtre
Toutes les mesures correspondent exactement aux instructions présentées ici	Les pièces du moule s'ajusteront bien et les filtres auront la taille et les dimensions appropriées
Il y a une marque facilement visible sur le côté intérieur du moule qui indique où placer le panneau frontal (nez) lors de l'assemblage du moule	Toutes les parois auront l'épaisseur appropriée, et tous les trous des boulons seront alignés. Ceci est particulièrement important si le moule n'est pas exactement carré ou symétrique (tous les côtés ne sont pas identiques).